

FSC

TANQUE ENFRIADOR DE LECHE HORIZONTAL CERRADO



PLURINOX

TANQUES ENFRIADORES DE LECHE

**Conservación de leche con
economía y alta tecnología**

Capacidades de
3.000 a 20.000 Litros

60 Hz

50 Hz



Modelo presentado: FIRST 5000.SC
Imagem solamente ilustrativa

Características Generales

Tanque

- * Tanque cilíndrico horizontal cerrado con aislamiento térmico, construido con acero inoxidable AISI 304.
- * Evaporador tipo alveolar para intercambio térmico en el fondo del tanque.
- * Dimensionado para todo tipo de ordeño (incluso robotizado).
- * Aislamiento térmico ecológico (sin CFC) con espuma de poliuretano de alta densidad con base agua.
- * Sostenido con patas ajustables para nivelación.
- * Tapa de inspección Ø450mm con un agujero para entrada de la leche de Ø76mm.
- * Escalera de acceso para alcanzar la tapa de inspección.
- * Válvula de salida de leche Ø51 mm con conexión tipo SMS.

Agitación y Homogenización

- * Motorreductor para agitación con bajas revoluciones. Agitación cíclica automática o continua.
- * Homogenización de la grasa de la leche en dos minutos, de acuerdo con la norma ISO 5708.

Sistema de refrigeración

- * Tanque enfriador de leche equipado con o sin unidades de refrigeración.
- * Unidades de refrigeración con compresor de tipo hermético en 2 y 4 ordeños (2BII o 4BII).
- * Unidades dimensionadas para ordeño robotizado.
- * Gas Refrigerante R-22 o R-404a.

Sistema eléctrico

- * Gestión de funciones de enfriamiento, agitación y limpieza.
- * Modo manual para refrigeración en caso de falla.
- * Protección contra variaciones de tensión.
- * Relé falta fases en versiones trifásicas.
- * Fuente de alimentación estándar:
220V/1F/60HZ, 220V/3F/60Hz e 380V/3F+N/60HZ.

Ventajas

- * Alta eficiencia en intercambios térmicos con menor consumo de energía.
- * La leche se mantiene refrigerada por más tiempo, incluso con el tanque desconectado – aumento máximo de 1,8°C cada 12 horas en tanques de 3.000 a 5.000 L y 0,7°C en tanques a partir de 6.000 L.
- * Garantía del tanque de acero inoxidable de 5 años.
- * Sello GREEN en la materia prima y rastreabilidad en el proceso productivo, garantizando así seguridad y calidad en el producto terminado.
- * Diseño de agitador que permite mejor homogenización sin descomposición de la grasa e intercambio térmico sin crioscopia.
- * Precisión de medición, superior a la exigencia de la norma, con un proceso certificado en la fábrica por el Instituto Nacional de Metrología, Calidad y Tecnología de Brasil (INMETRO).
- * Acabado interno con un proceso de pulido de 4 etapas (rugosidad = 0,8 µm, es decir, menor y mejor que lo que indica la norma ISO 5708 que es de hasta 1 µm) – el tanque evita la proliferación y acumulación de bacterias.
- * Sin puentes térmicos que perjudiquen al aislamiento térmico y sin generación de condensación en la superficie externa del tanque. Tanques enfriadores de leche probados y homologados en un laboratorio propio, en cumplimiento con las exigencias de la norma ISO 5708.

Diferenciales



Sistema de limpieza automático

- * Cinco programas de limpieza integrados que proporcionan eficiencia en la sanitización total del tanque.
- * Menor impacto ambiental y mayor rendimiento: ciclos de lavado más cortos que ahorran agua, energía y productos químicos.

Difusor para Limpieza



- * Difusor exclusivo patentado SERAP: sistema de plato y horquilla que proporciona una limpieza más completa, llegando hasta los puntos de difícil alcance.
- * Sistema con alta presión y menor obstrucción del flujo de agua.

Opcionales



FL2 – Regla Electrónica

- * Herramienta altamente tecnológica y eficiente que cuenta con la más precisa medición del mercado (0,3%).
- * Mejor medición del mercado, que garantiza una transacción comercial justa entre el productor y la industria de productos lácteos.



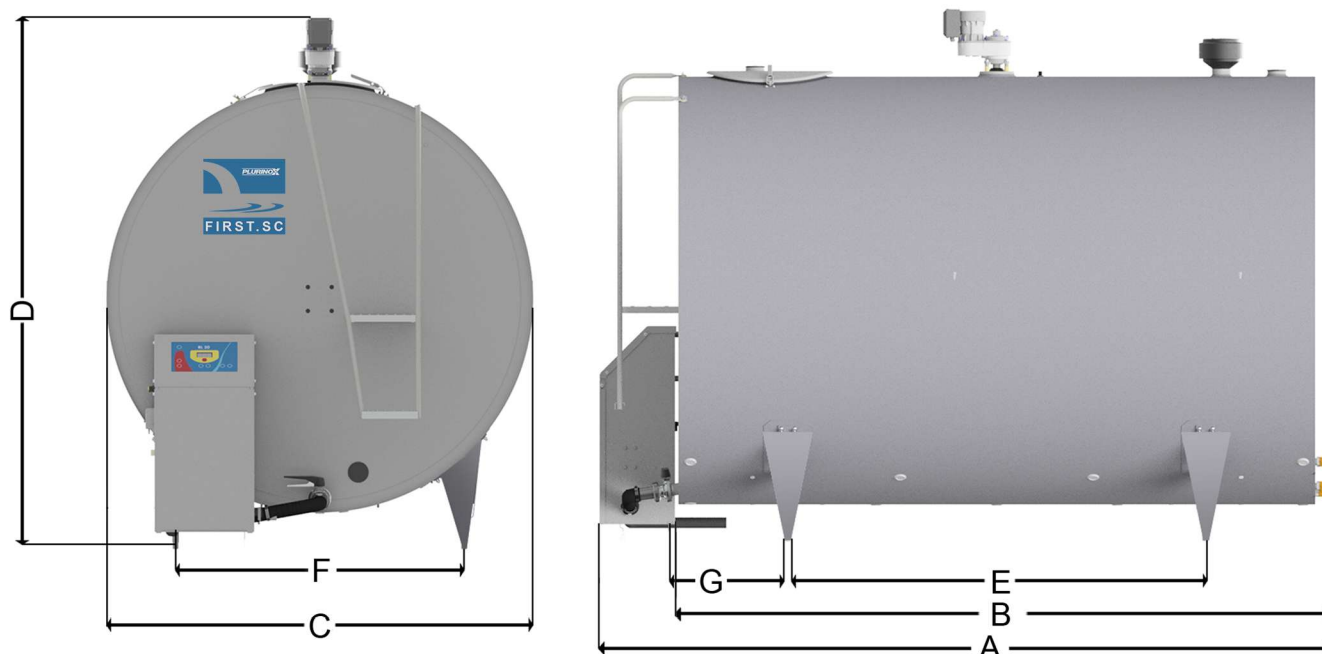
Kit de Conexión con Robot de Ordeño

- * Sistema de integración entre el robot de ordeño y el tanque que facilita la operación y ciclo del proceso, desde la entrada y enfriamiento de la leche hasta la extracción y limpieza total del tanque de forma automatizada.



LNV - dispositivo de limpieza de la boquilla de salida

- * Facilita la extracción de la leche.
- * Reduce el riesgo de contaminación de la boquilla de salida.
- * No hay áreas de retención de agua.
- * Ahorro de tiempo y practicidad en la operación.



			Características FSC			
	Volumen	litros	3.000	4.000	5.000	6.000
A	Longitud total	mm	2.517	3.319	3.018	3.389
B	Longitud de la cuba	mm	2.188	2.990	2.692	3.061
D	Altura total	mm	2.024	2.026	2.182	2.230
E	Distancia lateral entre pies	mm	1.526	2.030	1.733	2.090
F	Distancia frontal entre los pies	mm	925	925	1.200	1.200
G	Distancia producto pie-fuera	mm	368	515	515	515
H	Número de pies	Un.	4	4	4	4
	Número de agitadores	Un.	1	1	1	1

			Requisitos de alimentación 60 Hz							
	Volumen	litros	3.000		4.000		5.000		6.000	
			2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII
	Potencia de refrigeración necesaria	Kw	18	9	24	12	30	15	36	18
	Grupo Power Refrigerating	Hp	2 x 3.1/2	3.1/2	2 x 4	4	2 x 5.1/2	5.1/2	4 x 3.1/2	2 x 3.1/2
	Peso de los grupos refrigerados	Kg	2 x 62	62	2 x 71	71	2 x 94	94	4 x 62	2 x 62

			Características FSC				
	Volumen	litros	8.000	10.000	12.000	15.000	20.000
A	Longitud total	mm	4.451	4.061	4.612	5.409	7.525
B	Longitud de la cuba	mm	4.100	3.736	4.262	5.085	7.008
D	Altura total	mm	2.575	2.575	2.575	2.575	2.575
E	Distancia lateral entre pies	mm	1.545	1.275	1.500	2.045	2.000
F	Distancia frontal entre los pies	mm	1.200	1.400	1.400	1.400	1.400
G	Distancia producto pie-fuera	mm	500	515	500	515	500
H	Número de pies	Un.	6	6	6	6	8
	Número de agitadores	Un.	2	2	2	2	3

			Requisitos de alimentación 60 Hz									
	Volumen	litros	8.000		10.000		12.000		15.000		20.000	
			2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII
	Potencia de refrigeración necesaria	Kw	48	20	60	30	72	36	90	45	120	60
	Grupo Power Refrigerating	Hp	4 x 4	2 x 4	4 x 5.1/2	2 x 5.1/2	6 x 4	4 x 3.1/2	8 x 4	4 x 4	8 x 5.1/2	4 x 5.1/2
	Peso de los grupos refrigerados	Kg	4 x 71	2 x 71	4 x 94	2 x 94	6 x 71	4 x 62	8 x 71	4 x 71	8 x 94	4 x 94

Notas:

- * Las alturas indicadas en la letra D se pueden ajustar con los tornillos niveladores.
- * Resultados a una temperatura ambiente de + 32°C – se garantiza un funcionamiento seguro hasta 38°C.
- * Potencias presentadas para la frecuencia de 60Hz. Para uso a 50Hz consulte con su distribuidor Serap Plurinox.

