

**Calidad y eficiencia
frigorífica inigualables**

Capacidades de
510 a 3.000 Litros

60 Hz

50 Hz



Modelo presentado: PRV 1000 L
Imagem solamente ilustrativa

Características Generales

Tanque

- * Tanque cilíndrico vertical abierto con aislamiento térmico, construido con acero inoxidable AISI 304.
- * Evaporador tipo alveolar para intercambio térmico en el fondo del tanque
- * Aislamiento térmico ecológico (sin CFC) con espuma de poliuretano de alta densidad con base agua.
- * Tapa articulada superior de acero inoxidable en AISI 304 con entrada para la leche de Ø200 mm.
- * Sostenido con tornillos ajustables para nivelación.
- * Válvula para salida de leche de Ø51 mm con conexión tipo SMS u otras.

Agitación y homogenización

- * Motorreductor para agitación con bajas revoluciones.
- * Agitación cíclica automática o continua.
- * Homogenización de la grasa de la leche en dos minutos, de acuerdo con la norma ISO 5708.

Sistema de refrigeración

- * Enfriador de leche equipado con o sin unidades de refrigeración.
- * Unidades de refrigeración con compresor de tipo hermético en 2 y 4 ordeños (2BII o 4BII).
- * Gas Refrigerante R-22 o R-404a.

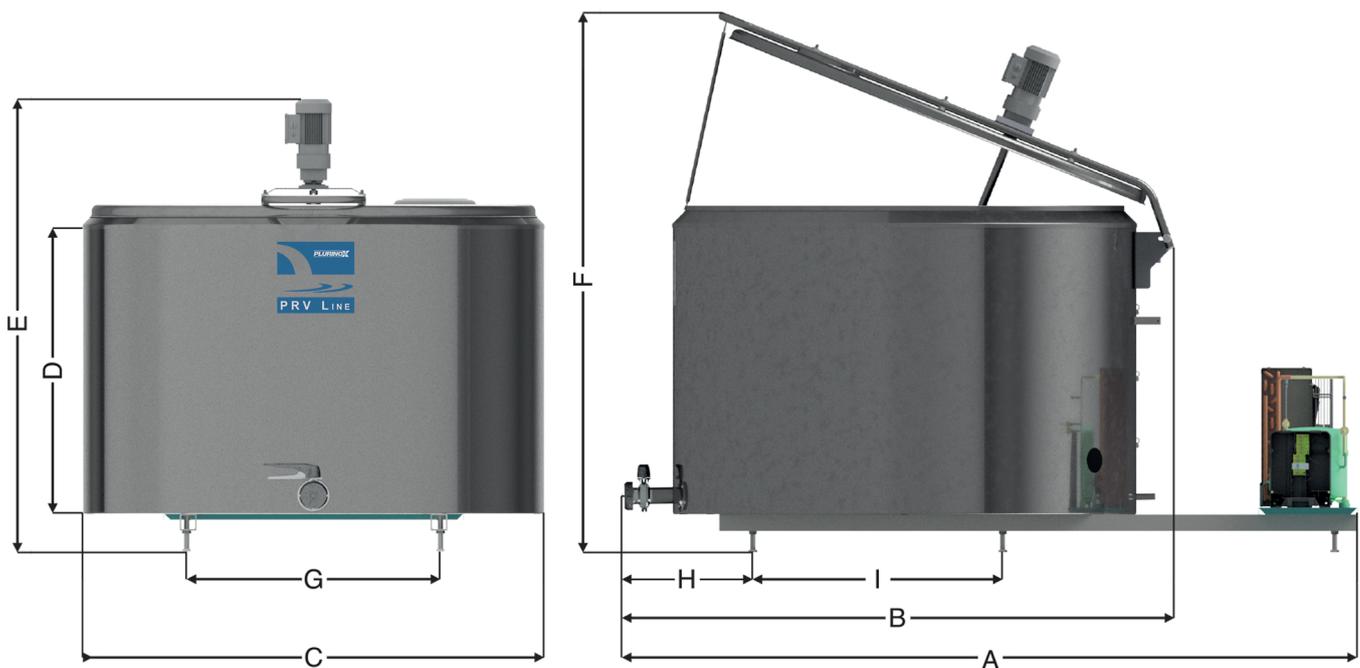
Sistema eléctrico

- * Caja de control eléctrico que dirige:
 - Los circuitos de control (encendido y apagado / refrigeración / agitación).
 - Ajuste y visualización de la temperatura de la leche gracias al controlador.
 - Gestión de funciones de enfriamiento y agitación.
 - Modo manual para refrigeración en caso de falla.

- Protección contra variaciones de tensión.
- Relé falta fases en versiones trifásicas.
- Fuente de alimentación estándar:
220V/1F/60HZ, 220V/3F/60Hz e 380V/3F+N/60HZ.

Ventajas

- * Alta eficiencia en intercambios térmicos con menor consumo de energía.
- * La leche se mantiene refrigerada por más tiempo, incluso con el tanque desconectado – aumento de 2,7°C como máximo cada 12 horas.
- * Garantía de la cuba de acero inoxidable por 5 años.
- * Sello GREEN en la materia prima y rastreabilidad en el proceso productivo, garantizando seguridad y calidad en el producto terminado.
- * Diseño de agitador que permite mejor homogenización sin descomposición de la grasa e intercambio térmico sin crioscopia.
- * Precisión de medición, superior a la exigencia de la norma, con un proceso certificado en la fábrica por el Instituto Nacional de Metrología, Calidad y Tecnología de Brasil (INMETRO).
- * Acabado interno con un proceso de pulido de 4 etapas (rugosidad =0,8 µm, es decir, menor que la determinación de la norma ISO 5708, que es de hasta 1 µm) – el tanque evita la proliferación y acumulación de bacterias.
- * Sin puentes térmicos en el aislamiento térmico y sin generación de condensación en la superficie externa del tanque.
- * Tanques enfriadores de leche probados y homologados en un laboratorio propio, en cumplimiento con las exigencias de la norma ISO 5708.



PRV Características

	Volumen	Litros	510	1.000	1.200	1.500	2.000	3.000*
A	Longitud total con unidad	mm	1.734	2.192	2.230	2.242	2.519	2.977
B	Longitud sin unidad	mm	1.305	1.636	1.737	1.737	2.060	2.480
C	Diámetro exterior	mm	1.052	1.384	1.485	1.485	1.748	2.106
D	Altura Recipiente	mm	808	895	915	1.113	1.048	1.076
E	Altura Total	mm	1.198	1.367	1.309	1.505	1.530	1.608
F	Altura máxima con la tapa abierta	mm	1.550	1.700	1.800	1.980	2.000	2.100
G	Distancia frontal entre los pies	mm	760	760	760	760	882	1.053
H	Distancia producto pie-fuera	mm	564	392	583	583	668	763
I	Distancia lateral entre pies	mm	621	744	744	744	1.010	1.287
	Número de pies/pernos de nivelación	Un.	6	6	6	6	6	6
	Número de Agitadores	Un.	1	1	1	1	1	1
	Peso Cuba	kg	163	238	264	294	367	576

Requisitos de potencia 60 Hz

	Volumen	litros	510		1.000		1.200		1.500		2.000		3.000*	
			2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BIII	4BII
	Potencia de refrigeración necesaria	Kw	3	-	6	3	7,2	3,6	9	4,5	12	6	-	9
	Grupo Power Refrigerating	Hp	1.1/2	-	2.1/2	1.1/2	2.1/2	1.1/2	4	2	5	2.1/2	5,5	4
	Peso de los grupos refrigerados	Kg	49	-	65	49	65	49	72	49	83	65	94	72

Requisitos de potencia 50 Hz

	Volumen	litros	510		1.000		1.200		1.500		2.000		3.000	
			2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BIII	4BII
	Potencia de refrigeración necesaria	Kw	3	-	6	3	7,2	3,6	9	4,5	12	6	-	-
	Grupo Power Refrigerating	Hp	1.1/2	-	3	1.1/2	3.1/2	2	4	2.1/2	4.1/2	3	-	-
	Peso de los grupos refrigerados	Kg	49	-	73	49	65	50	72	65	78	73	-	-

Notas:

- * Las alturas indicadas en la letra D se pueden ajustar con los tornillos niveladores.
- * Resultados a una temperatura ambiente de + 32°C - se garantiza un funcionamiento seguro hasta 38°C.
- * Potencias presentadas para la frecuencia de 60Hz. Para uso a 50Hz consulte con su distribuidor Serap Plurinox.

